



Ministero dello Sviluppo Economico

DIREZIONE GENERALE PER LE ATTIVITÀ TERRITORIALI

Divisione XII - Ispettorato Territoriale Campania

Ufficio Acquisti

Prot. AC 162778

PUBBLICAZIONE:

<http://www.sviluppoeconomico.gov.it/index.php/it/bandi-e-gare>

Oggetto: **ordine di fornitura del servizio di interventi di manutenzione Automezzi IT Campania 2015. Cig. Z841721DD7.**

Si comunica l'esito dell'affidamento del servizio in oggetto:

**PROCEDURA RISTRETTA SENZA PREVIA PUBBLICAZIONE BANDO
CIG: Z841721DD7.**

FORNITURA DEI SEGUENTI INTERVENTI:

| Automezzo - Sede | Targa | Interventi previsti |
|------------------------------------------|-----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Land Rover Defender 110 - DP Avellino | ZA 908 VF | sostituzione apparato completo tergicristalli; Tagliando completo con lavaggio ed ingrassaggio (filtro aria, filtro gasolio, sostituzione olio motore, liquido antigelo radiatore ed eventuali pastiche freni, controllo livelli olio cambio-differenziali e sistema 4X4) |
| Land Rover Defender 110 - DP Salerno | ZA 912 VF | 1) sostituzione pneumatici; (Misura 235/85 R/16 - preferibilmente tipo M+s BF goodridge 50% fuoristrada); 2) sostituzione batteria automezzo; (dati tecnici: 12V - 110 Ah); 3) controllo generale automezzo. |
| Land Rover Defender 110 - DP Napoli | ZA 921 VF | 1) Manutenzione ordinaria e straordinaria cambio olio, filtri , verifica freni, tergicristalli e lavaggi motori e ingrassaggi) ; 2) Piccoli interventi di carrozzeria porte laterali ed infiltrazione d'acqua; 3) lavaggio. |

P.zza Garibaldi, 19 – 80142 Napoli
Tel.081-5532873 fax 081-201956
e-mail: angela.costanzo@mise.gov.it
Fattura Elettronica
W9YNNA
P.IVA 94224420631
dgat.div12.ispcmp@pec.mise.gov.it



| | | |
|------------------------------------|--------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Fiat Ducato - DP Napoli | BK 592 LY | 1) sostituzione pneumatici; 2) sostituzione batteria automezzo; (dati tecnici: 12V - 110 Ah); 3) Manutenzione ordinaria e straordinaria (cambio olio, filtri , verifica freni, tergicristalli e lavaggi motori e ingrassaggi) ; 4) lavaggio. |
| Fiat Marea SW - IT Campania Napoli | BS 401 BX | 1) Manutenzione ordinaria e straordinaria cambio olio, filtri , verifica freni, tergicristalli e lavaggi motori e ingrassaggi) ; 2) Piccoli interventi di carrozzeria portellone posteriore e maniglia . |
| Fiat Stilo SW - IT Campania Napoli | CV 725 EG | Manutenzione ordinaria e straordinaria cambio olio, filtri, verifica freni, tergicristalli e lavaggi motori e ingrassaggi) |

Numero Ditte consultate: 3

Numero offerte presentate: 2

IMPRESA AGGIUDICATARIA:

Nuova Autocar di Elena De Luca Bossa & C SNC, con sede legale in Via delle Repubbliche Marinare, 57 Napoli, P. I.V.A. 05064070633;

Importo Aggiudicazione IVA esclusa: € 4.000,00.

F.to

Il Dirigente

(Ing. G.Pratillo)